

# SCHNEIDSTOFFSORTEN

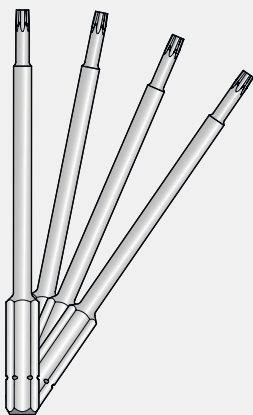
Qualität	Beschichtung	ISO-Bereich	Fräsen	Bohren	VHM	Bearbeitung und Material
IN055	-	N10-N25	•			für die Zerspaltung von AL-Legierungen und Buntmetallen
		K10-K25	•	•		zum Schlichtfräsen von Gusseisenwerkstoffen
		N10-N25	•			zum Schlichtfräsen von AL-Legierungen und Buntmetallen
IN10K	-	K15-K30	•			für die Zerspaltung von Gusseisenwerkstoffen
		N15-N30	•			für die Zerspaltung von AL-Legierungen und Buntmetallen
IN15K	-	N10-N25	•			für die Zerspaltung von AL-Legierungen und Buntmetallen
		K10-K25	•			zum Schlichtfräsen von Gusseisenwerkstoffen
IN0545	TiN	P25-P45	•	•		Spezialsorte zum Zirkularfräsen von Gewinden
		M25-M45	•			Bohrbearbeitung von Kohlenstoff- und legierten Stählen
IN1205	TiB <sub>2</sub>	N20-N40	•			für die Zerspaltung von Aluminium und AL-Legierungen
		S20-S40	•			sowie Buntmetallen und nichtmetallischen Werkstoffen
IN1530	TiCN / TiN	P25-P40	•			Sehr zähe Qualität zur Bearbeitung von Stählen unter instabilen Bedingungen
		M30-M40	•			Sehr zähe Qualität zur Bearbeitung von rostfreien Stählen unter instabilen Bedingungen
IN2004	TiAlN	S20-S30	•			Sehr zähe Qualität zur Bearbeitung von hitzebeständigen Stählen unter instabilen Bedingungen
		P05-P20	•			zum Fräsen von legierten Stählen
IN2005	TiAlN	K05-K25	•			für mittlere Bearbeitung von Graugusswerkstoffen - insbesondere GGV
		H05-H25	•			zur Schlichtbearbeitung von gehärteten Stählen bei mittlerer bis hoher Schnittgeschwindigkeit
IN2006	TiAlN	P15-P30	•			zur allgemeinen Bearbeitung von Stählen bei hohen Schnittgeschwindigkeiten
		M15-M35	•	•		zur allgemeinen Bearbeitung von rostbeständigen Stählen
IN2010	TiAlN	K20-K40	•			zur allgemeinen Bearbeitung von Gusseisenwerkstoffen
		S05-S20	•			zur allgemeinen Fräsbearbeitung von warmfesten Legierungen und Titan auch für Nassbearbeitung
IN2030	TiAlN	P10-P30	•			zur Schlichtbearbeitung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und kleinem ap
		M10-M30	•			zur Schlichtbearbeitung von rostbeständigen Stählen
IN2035	TiAlN	S10-S30	•			zur Schlichtbearbeitung von hitzebeständigen Legierungen und Titan
		H10-H30	•			zur Schlichtbearbeitung von gehärteten Stählen bis 55 HRC
IN2036	AlTiN	K10-K30	•	•		zur Schlichtbearbeitung sowie zum Vollbohren von Gusseisenwerkstoffen
		P30-P50	•			zur Bearbeitung von Stählen bei hohen Schnittgeschwindigkeiten
IN2040	TiAlN	M30-M50	•			zur Bearbeitung von rostbeständigen Stählen
		K30-K50	•			zur Bearbeitung von Gusseisenwerkstoffen
IN2205	AlTiN / TiAlSiN	S30-S50	•			zur Bearbeitung von warmfesten Legierungen und Titan
		P30-P50	•			zur Bearbeitung von rostfreiem und austenitischem Stahl und warmfesten Legierungen
IN2504	AlTiN	M30-M50	•			vorzugsweise für die Fräsbearbeitung von Materialien der Zerspanungsgruppe „S“
		K05-K25	•	•		AlTiN beschichtete Sorte mit höchster Zähigkeit für die Bearbeitung von Edelmetallen
IN2505	TiAlN / TiN	S30-S50	•			und für die Bearbeitung von schwerzerspanbaren Materialien der Zerspanungsgruppe „S“
		P20-P40	•			zur Schlichtbearbeitung von unlegierten Stählen und Vergütungsstählen
IN2510	TiAlN / TiN	M30-M50	•			zur Bearbeitung von Stählen bei niedriger bis mittlerer Schnittgeschwindigkeit
		K10-K30	•			zur Bearbeitung von rostfreien Stählen (<40 HRC) bei niedriger bis mittlerer Schnittgeschwindigkeit
IN2530	TiAlN / TiN	S30-S50	•			Bearbeitung von warmfesten Legierungen bei niedriger bis mittlerer Schnittgeschwindigkeit
		P05-P25	•			zum Fräsen von Stählen bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten
IN2540	TiAlN / TiN	K05-K25	•	•		zum Fräsen von gehärteten Stählen bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten
		H05-H25	•			zum Fräsen von Grauguss und duktilen Gusseisenwerkstoffen
IN3305	DLC	P20-P40	•			zur Egalisier-, Schruppbearbeitung von Stählen höherer Festigkeit
		M20-M40	•	•		zur allgemeinen Fräsbearbeitung von rostbeständigen Stählen
IN4005	TiAlN / AlCrO	S20-S40	•			zur allgemeinen Fräsbearbeitung von warmfesten Legierungen und Titan
		K10-K30	•			zur allgemeinen Bearbeitung von Gusseisenwerkstoffen
IN4010	TiAlN / AlCrO	P15-P35	•			zum Fräsen von Stählen mit höherer Festigkeit bei mittlerer Schnittgeschwindigkeit
		K15-K35	•			zur allgemeinen Fräsbearbeitung von Grauguss und Sphäroguss
IN4015	TiAlN / AlCrO	P30-P50	•			zähe Sorte zur allgemeinen Fräsbearbeitung von Stahl
		M30-M50	•	•		zur allgemeinen Bearbeitung von rostbeständigen Stählen
IN4030	TiAlN / AlCrO	K30-K50	•			zur allgemeinen Bearbeitung von Gusseisenwerkstoffen
		S30-S50	•			zur allgemeinen Bearbeitung von warmfesten Legierungen
IN4035	TiAlN / AlCrO	M30-M50	•			zur Bearbeitung von rostfreiem und austenitischem Stahl
		S30-S50	•			zur allgemeinen Bearbeitung von Gusseisenwerkstoffen
IN4036	TiAlN / AlCrO	M30-M50	•			zur Bearbeitung von rostfreiem und austenitischem Stahl und warmfesten Legierungen
		S30-S50	•			vorzugsweise für die Fräsbearbeitung von Materialien der Zerspanungsgruppe „S“
IN4040	TiAlN / AlCrO	P10-P30	•			zur Bearbeitung von rostfreiem und austenitischem Stahl und warmfesten Legierungen
		K10-K30	•			vorzugsweise für die Fräsbearbeitung von Materialien der Zerspanungsgruppe „S“

PVD beschichtet

	Qualität	Beschichtung	ISO-Bereich	Fräsen	Bohren	VHM	Bearbeitung und Material
CVD beschichtet	IN6505	TiCN / Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> / TiN	P10-P25		•		für das Vollbohren in Stahl, Einsatz nur an der Umfangsschneide des QuadTwist Vollbohrers
	IN6535	TiCN / Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> / TiN	M15-M30		•		zur Trockenbearbeitung von rostfreiem Stahl und hochwarmfesten Legierungen bei höherem Vc
			S15-S30				vorzugsweise für die Fräsbearbeitung von Materialien der Zerspanungsgruppe „S“
	IN6537	MTCN / Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> / TiN	P30-P45				für die Schruppbearbeitung von Kohlenstoffstählen und legierten Stählen bei höherem Vc
			M30-M45		•		zum Fräsen von rostfreien Stählen im mittleren Vc-Bereich
		K30-45				zum Schruppfräsen von GG und GGG	
IN7035	TiCN / Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> / TiN	M25-M40			•		zur Bearbeitung von rostfreiem und austenitischem Stahl und warmfesten Legierungen
		S25-S40					vorzugsweise für die Fräsbearbeitung von Materialien der Zerspanungsgruppe „S“
IN7036	TiCN / Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> / TiN	M25-M40			•		zur Bearbeitung von rostfreiem und austenitischem Stahl und warmfesten Legierungen
		S25-S40					vorzugsweise für die Fräsbearbeitung von Materialien der Zerspanungsgruppe „S“
Cermet	IN0560	TiN	P05-P15		•		zur Schlichtbearbeitung von Stahl bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten
			M05-M15				zur Schlichtbearbeitung von rostfreiem Stahl bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten
Keramik	IN70N	Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub>	K10-K20		•		für die Bearbeitung von Grauguss-Werkstoffen bei extrem hohen Schnittgeschwindigkeiten
	IN75N	SiAlON	K10-K20		•		• für die Bearbeitung von Gusseisenwerkstoffen bei extrem hohen Schnittgeschwindigkeiten
	IN76N	SiAlON	S25-S35		•		• für die Schruppbearbeitung hochhitzebeständiger Legierungen
CBN	IN80B	-	K05-K15		•		für die HSC-Bearbeitung von GG-Materialien
			H05-H15				für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl
PKD	IN90D	-	N01-N10		•		für die Bearbeitung von Aluminium, NE-Metallen und Graphit

Anwendung	Qualität	ISO-Bereich					
Fräsen	IN2504	P05-P25				H05-H25	Härter ↑ Zäher ↓
	IN2006	P05-P20				H05-H20	
	IN2004	P10-P20			K10-K20	H05-H15	
	IN4010				K10-K30		
	IN2510				K10-K30		
	IN2005	P15-P30	M15-M35		K20-K40	S05-S20	
	IN2505	P15-P30	M15-M35			S05-S20	
	IN4040	P15-P30					
	IN2540	P15-P35					
	IN4015	P20-P30			K30-K50		
	IN2515	P20-P30			K30-K50		
	IN4030	P20-P40	M15-M30			S15-S25	
	IN2530	P20-P40	M15-M30		K20-K40	S15-S25	
	IN6535		M20-M35			S15-S30	
	IN6537	P30-P45	M30-M45		K30-K45		
IN7035	P20-P40	M20-M35			S15-S30		
IN4035	P25-P50	M20-M40			S20-S30		
IN2035	P25-P50	M20-M40			S20-S30		
Bohren	IN2010				K10-K30		
	IN6505	P10-P25					
	IN6520	P10-P40					
	IN2505	P20-P40	M20-M40			S05-S20	
VHM	IN2005	P15-P30	M15-M35		K20-K40	S05-S20	
	IN2504	P05-P25				H05-H25	
	IN2006	P05-P20				H05-H20	
IN2005	P15-P30	M15-M35		K20-K40	S05-S20	Zäher	

## ZUBEHÖR optional bestellbar



TORX	Item Nr.:
TX07x90-B	3096341
TX08x90-B	3096344
TX09x90-B	3096346
TX10x90-B	3096440
TX15x90-B	3096347
TX20x90-B	3096348
TX25x90-B	3701515
TXPLUS06x90-B	3096342
TXPLUS08x90-B	3096343
TXPLUS07x90-B	3098211



Magnet BIT Halter 2K blau	Item Nr.:
V1x105-BH	3096349